

DESCRIPTION

L'EXECUTIVE PLUS 7018-1 est une électrode enrobée à faible teneur en hydrogène largement utilisée dans toutes les industries pour souder des aciers au carbone et à alliages faibles. Cette électrode a d'excellentes propriétés de résistance et de durabilité; chaque lot est fourni avec un CMTR qui rapporte la chimie réelle et les résultats mécaniques réels (Rendement, traction, allongement et impact CVN testés à -58°F / -50°C).

Cette électrode fournit un arc lisse et stable qui produit peu ou pas de projections et offre d'excellentes capacités de démarrage et de redémarrage d'arc avec un revêtement de scorie facile à enlever.

Recommandé pour le soudage de l'acier de construction, de la construction générale, des appareils sous pression, des chaudières, des tuyaux, des ponts, des centrales électriques, de l'industrie maritime et partout où des soudures de haute qualité sont requises.

E7018 CLASSIFICATION ET DÉSIGNATEURS

L'EXECUTIVE PLUS 7018-1 est classée par AWS comme une électrode enrobée E7018-1 H4R. Pour mieux comprendre cette nomenclature : **E** – bâton d'électrode; **70** – résistance à la traction de 70 000 psi; **1** – soudage toutes positions; **8** – indique l'enrobage à faible teneur d'hydrogène. Designateurs additionnels : **H4** indique 4 ml ou moins d'hydrogène diffusible par 100g de soudure; **R** indique que ce produit a subi des tests de résistance à l'humidité; **-1** Les électrodes offrent des valeurs d'impact de 20pi-lb à -50° F par rapport à un E7018 standard avec des valeurs d'impact de 20pi-lb à -20° F.

CHIMIE TYPIQUE DU FIL ET PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES SOUDÉES

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0.08	0.50	1.20	0.015	0.015	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02

Résistance à la traction: 81,200 PSI min **Limite d'élasticité:** 71,100 PSI min **Élongation:** 30%
Charpy V-Notch: 70 pi-lb à -58°F / -50°C

Post Weld Heat-Treat (620°C for 2 hours)

Résistance à la traction: 76,800 PSI min **Limite d'élasticité:** 62,300 PSI min **Élongation:** 35%
Charpy V-Notch: 90 pi-lb à -58°F / -50°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE TYPIQUES

Processus	Diamètre	Longueur	Ampérage	Nombre approximatif de pièces
SMAW	3/32"	12"	80-110	204
AC/DC	1/8"	14"	100-140	128
	5/32"	18"	130-180	89
	3/16"	18"	180-230	44
	1/4"	18"	230-290	20

EMBALLAGE ET MANIPULATION STANDARD

Tous les diamètres de l'EXECUTIVE PLUS E7018-1 sont en boîtes de 10 lb scellées hermétiquement (HSC) avec emballage protecteur.

3/32"	EX70181P0000930E0000	1,500-lb pallet	5/32"	EX70181P0001560E0000	1,080-lb pallet
1/8"	EX70181P0001250E0000	1,500-lb pallet	3/16"	EX70181P0001870E0000	1,080-lb pallet
			1/4"	EX70181P0002500E0000	1,080-lb pallet

CLASSIFICATION ET APPROBATIONS

AWS A5.1/ASME SFA 5.1, Class **E7018-1 H4R**

EN ISO 2560-A

Approbations: CWB, ABS (Grade 3YH5), DNV-GL, LR

Le matériel se certifie à EN 10204 3.1 (pour analyses chimiques et propriétés mécaniques)

